

フィックスシリーズ 吹付け用ポリマーセメントモルタル（早強用）

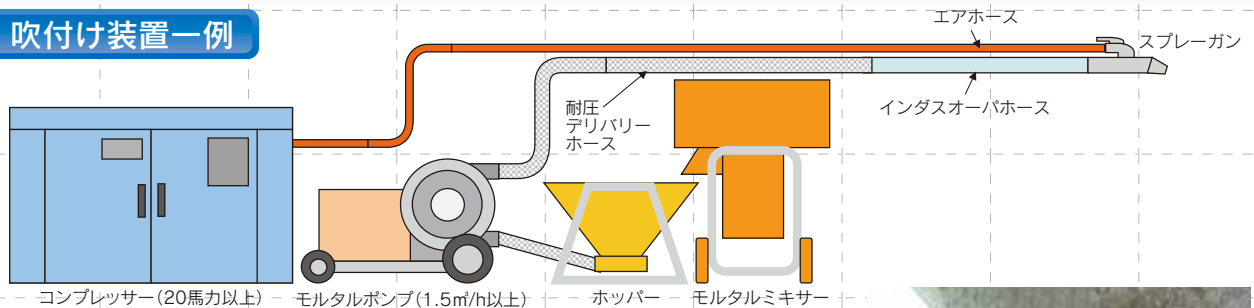
フィックスT(シック)吹付け

早強厚付け性が特長の繊維補強型ポリマーセメントモルタル『フィックスT』に、吹付け性能を付与しました。弊社の作業性改善技術により吹付け時のダレ・ズレを抑え、ポンプ圧送性に優れています。また、樹脂のベタツキを抑え、コテ離れに優れているため、壁面の施工もスムーズです。

特長

- ▶ **早強性**
作業時間を確保しつつ、早強性を付与しました。
- ▶ **収縮抑制**
弊社の収縮抑制技術によりひび割れを抑制しています。
- ▶ **作業性**
粉体の粒度調整、補強繊維の添加、最適なエマルジョンの選択等により、ダレ、ズレがなく、吹付け性が良好です。

吹付け装置一例



用途

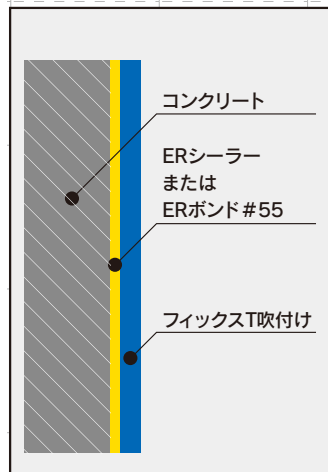
- ▶ 吹付け施工によるコンクリート構造物の欠損部断面修復



配合および材料使用料

| 配合 | 粉体 | 25kg |
|--------------------------|-------|-----------------|
| | ポリマーF | 1kg |
| | 水 | 3.5~4.0kg |
| 塗り厚別 材料使用量 (kg/m²) | 5mm | 8.19 |
| | 10mm | 16.38 |
| | 20mm | 32.76 |
| | 30mm | 49.14 |
| | 40mm | 65.52 |
| | 50mm | 81.90 |
| | 練上り量 | 15.87 ℓ |
| | 積算比重 | 1.638 |
| | 1m使用量 | 1,638kg (63セット) |

● 施工図



● 荷姿

・26kgセット



粉体 25kg - ポリマーF 1kg

施工要領

1. 下地処理

脆弱部や付着物の除去、亀裂処理等断面修復材の性能が低下しないよう十分な下地処理を行う。

2. プライマー塗布

下地とフィックスT吹付けとの接着性を高めるため、プライマーとしてERシーラーまたはERボンド#55を塗布する。天井面の場合は、ERボンド#55推奨。

〈ERシーラー〉

規定配合で希釈したERシーラーを塗布し、指触乾燥するまで養生する。

〈ERボンド#55〉

規定配合で希釈したERボンド#55を塗布し、糸を引くようなタックが出るまで養生する。

3. 混練

規定量を計量し、モルタルミキサーで混練する。攪拌時間の目安は2～4分程度とする。材料が均一になったら過度の攪拌はしない。

4. 吹付け

プライマー養生後、フィックスT吹付けを施工する。

吹付け前にはセメントノロ、フィックスT吹付けの順に圧送し、セメントノロが出尽くしフィックスTが完全に出始めたタイミングで吹付けを開始する。吹付けを開始する際、あらかじめエアを出しておき圧送する。吹付け厚は、壁面など横向き施工で30mm、天井面など上向き施工で10mmを推奨する。2層目以降は、前層が十分に締まったことを確認し吹付ける。最終仕上げは、フィックスT吹付けが締まった後に、適宜金ゴテを用いて表面を平滑で緻密に仕上げる。

5. 養生

急激な乾燥や雨水等に曝されない様、雨水等を避けて1日以上養生する。

■ 使用上の注意

- ご使用に際してはSDS(安全データシート)をよく読んで下さい。
- 製品は直射日光、湿気を避け5～35℃で保管して下さい。
- 低温時、施工、養生中に5℃以下が想定される場合は、凍害防止のため採暖を行って下さい。
- 施工環境が直射日光下で、直射日光の気温が35℃を超える場合、施工は避けてください。ホースやホース内が熱せられ、圧送性が著しく低下します。施工環境が直射日光下でない場合、練り上がり温度は35℃以下(望ましくは30℃以下)になるように冷水等で調整して下さい。
- 長時間の直射日光が当たる場合や強風の場合はシート養生を行って下さい。
- 混練は攪拌時間を調整し、エアを多く巻き込まないようにして下さい。エアを多く巻き込むと強度低下等の原因になります。
- 練り水は水道水水質と同等のものを使用してください。不純物が硬化時間等に影響することがあります。
- 一度練った材料の練り返しはしないで下さい。
- ホース長は30m以内までを推奨します。
- 廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に委託して下さい。

性能

| 項目 | 材齢 | 試験結果 | | 試験方法 |
|------|----|------|------|------------|
| | | 7日 | 28日 | |
| 圧縮強度 | | 30.8 | 44.7 | JIS A 1171 |
| 曲げ強度 | | 5.8 | 11.2 | JIS A 1171 |
| 接着強度 | | 2.3 | 2.4 | 建研式 |

単位(N/mm²)

注) 上記は当社実験室で試験を行った結果であり、品質保証値ではありません。

● 本資料について

- 本資料の技術情報は、当社の試験・研究に基づいたもので、信頼しうる情報と考えられます。しかし、記載の諸性能および特性などは、施工条件などにより本資料と異なる結果を生じることがあります。
- 本資料の記載事項は予告なしに変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

代理店



特殊セメントの分野を大きくリードする

エルホン・化成工業株式会社
EREWHON

<http://www.erewhon.co.jp/>

| | | | | |
|-----------------|-----------|----------------------|--------------------|--------------------|
| ● 本社・工場 | 〒870-0141 | 大分県大分市三川新町1-2-23 | TEL (097) 552-2251 | FAX (097) 552-2213 |
| ● いわき工場 | 〒979-3112 | 福島県いわき市小川町上平字中平30-3 | TEL (0246) 83-2600 | FAX (0246) 83-2677 |
| ● 大阪支店 | 〒532-0003 | 大阪府大阪市淀川区宮原5-1-3 | TEL (06) 6842-7500 | FAX (06) 6842-7544 |
| ● 福岡支店 | 〒814-0151 | 福岡県福岡市城南区堤1-9-10 | TEL (092) 874-6990 | FAX (092) 862-6398 |
| ● 関東・東支店 | 〒340-0055 | 埼玉県草加市清門1-248-3 | TEL (048) 951-1987 | FAX (048) 951-1988 |
| ● 仙台支店 | 〒984-0012 | 宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2 | TEL (022) 287-7221 | FAX (022) 287-7222 |
| ● 名古屋支店 | 〒463-0048 | 愛知県名古屋守山区小幡南3-5-21 | TEL (052) 758-1889 | FAX (052) 758-1890 |
| ● 札幌営業所 | 〒007-0805 | 北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32 | TEL (011) 786-6051 | FAX (011) 786-6052 |
| ● 盛岡営業所 | 〒020-0838 | 岩手県盛岡市津志田中央3-6-11 | TEL (019) 681-9531 | FAX (019) 681-9532 |
| ● 新潟営業所 | 〒950-0963 | 新潟県新潟市中央区南出来島1-10-23 | TEL (025) 280-9282 | FAX (025) 283-6262 |
| ● 関東・北営業所 | 〒320-0056 | 栃木県宇都宮市戸祭2-5-5 | TEL (028) 680-6313 | FAX (028) 680-6323 |
| ● 関東・西営業所 | 〒224-0064 | 神奈川県横浜市都筑区平台19-24 | TEL (045) 306-6200 | FAX (045) 949-2015 |
| ● 静岡営業所 | 〒422-8058 | 静岡県静岡市駿河区中原743-1-1F | TEL (054) 270-9380 | FAX (054) 270-9381 |
| ● 北陸営業所 | 〒920-0027 | 石川県金沢市駅西新町2-11-25 | TEL (076) 204-9417 | FAX (076) 204-9418 |
| ● 神戸営業所 | 〒652-0032 | 兵庫県神戸市兵庫区荒田町3-75-1 | TEL (078) 599-6630 | FAX (078) 599-6631 |
| ● 広島営業所 | 〒739-1731 | 広島県広島市安佐北区落合2-41-22 | TEL (082) 841-2350 | FAX (082) 841-2360 |
| ● 北九州営業所 | 〒807-0801 | 福岡県北九州市八幡西区本城1-19-1 | TEL (093) 616-8470 | FAX (093) 616-8471 |
| ● 熊本営業所 | 〒861-8045 | 熊本県熊本市東区小山2-14-47 | TEL 050-3399-7419 | FAX (096) 388-6227 |
| ● 鹿児島営業所 | 〒890-0082 | 鹿児島県鹿児島市紫原1-51-25 | TEL (099) 284-0533 | FAX (099) 284-0535 |
| ● ㈱エルホン・技研本社 | 〒781-0270 | 高知県高知市長浜5226-13 | TEL (088) 805-2332 | FAX (088) 841-2322 |
| ● ㈱エルホン・技研松山営業所 | 〒791-8042 | 愛媛県松山市南吉田町1408-1 | TEL (089) 974-8225 | FAX (089) 974-8230 |