

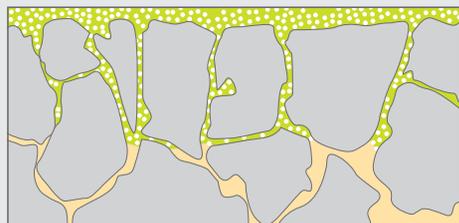
モルタル打継ぎ用アクリルエマルジョンプライマー

ERシーラー

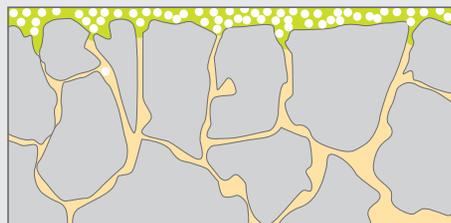
特長

- ▶ セメントと密着性の良い、特殊官能基をポリマー粒子表面に導入することにより、コンクリート下地と断面修復モルタルとの接着性を向上させています。
- ▶ ポリマー粒子を微細化し、アルカリ面に接触したときの安定性を高めているので気孔や細孔の細部まで浸透し、コンクリート面からモルタルへの空気移動を抑制します。
- ▶ 水分散タイプであり、化学物質管理促進法や労働安全衛生法の通知対象物に該当しません。
- ▶ 当社指定の断面修復材、下地調整材のプライマーとして、優れた吸水抑制効果、接着増強効果を発揮します。
- ▶ ERボンド#55のみが指定プライマーである当社速硬性モルタルの用途のうち、溶剤臭気を嫌う場所での代替使用が可能です。(ただし、代替使用においては塗り厚10mm以下)
- ▶ モルタル施工後に塗布することにより、養生剤としても使用できます。

浸透イメージ図



ERシーラー



従来のプライマー

用途

- ▶ 食品工場や上水関連施設の改修工事
- ▶ 厨房・スーパーマーケット・学校等低臭気工事を必要とする改修工事
- ▶ 断面修復材、下地調整材の吸水調整、接着増強
- ▶ 断面修復材の養生剤、仕上げ助剤

配合及び材料使用量

	配合		m ³ 使用量	標準施工面積
	ERシーラー	水		
プライマー	18kg(1)	27kg(1.5)	水希釈液0.2kg (積算0.08kg)	225m ²
	4kg(1)	6kg(1.5)		50m ²
養生剤	18kg(1)	27kg(1.5)	水希釈液0.15kg (積算0.06kg)	300m ²
	4kg(1)	6kg(1.5)		66.7m ²

※現場状況等により配合、塗布量等が変わることがあります。その場合は別途施工要領書に従って下さい。

性状

主成分	アクリル酸エステル共重合体	—
外観	白色にして均一な乳化液	JIS K 6828
不揮発分	38.5~41.5%	JIS K 6828
粘度	100mPa・s以下	JIS K 6833
pH	7.5 ~ 9.0	JIS K 6828

- 荷姿 ・18kg缶
・4kgポリ容器入り



性能

・モルタルとの付着性

■ 気中養生

品名	材令	7日	14日	28日
フィックスLS		2.2	2.4	2.5
フィックス		1.6	1.9	2.2
マイルドスピリット		2.1	2.3	2.6
A3プライマー		2.1	2.4	2.6

(N/mm²)

■ 水中養生

品名	材令	7日	14日	28日
フィックスLS		2.1	2.2	2.5
フィックス		1.8	2.0	2.1
マイルドスピリット		2.2	2.4	2.7
A3プライマー		1.9	2.1	2.2

(N/mm²)

※試験方法…20℃にて、コンクリート平板にERシーラー希釈液を塗布後2時間乾燥させて、上記モルタルを10mm塗布した。
その後所定の材令にて建研式により接着試験を行った。水中養生の場合は、試験前日に水中より取り出して接着試験を行った。

注)上記は当社実験室で試験を行った結果であり、品質保証値ではありません。

● 使用上の注意

- ・ご使用に際してはSDS(安全データシート)をよく読んで下さい。SDSの入手は購入先にご依頼下さい。
- ・ERボンド#55の代替としての使用は限定的です(溶剤、臭気を嫌う場所等)。使用が適切かについては当社営業担当までご相談下さい。
- ・希釈には、水道水等清水を使用して下さい。
- ・下地面のレイトランスや汚れ等は、水洗いなどで入念に除去し、3時間以上乾燥させた後に塗布して下さい。(プライマー用途)
- ・1回塗りで必要量を塗布できない場合は、1回目の指触乾燥後(30分～1時間以上)に再度塗布して下さい。(プライマー用途)
- ・塗布量が多すぎると接着強度が低下することがあります。くぼんだ箇所等にたまらないよう、伸ばして均一に塗布して下さい。(プライマー用途)
- ・乾燥後に水を吹きかけて吸水調整ができていないか確認することができます。吸い込みがある場合は再度塗布して下さい。
- ・確認後は水を拭き取って下さい。(プライマー用途)
- ・ERシーラー塗布後、1時間以上乾燥させた後に断面修復材を塗り付けて下さい。(プライマー用途)
- ・降雨・降雪等が予測される場合は、施工を避けて下さい。
- ・閉所で使用する場合は必ず換気を行って下さい。
- ・製品は直射日光を避けて5～35℃で保管して下さい。

● 本資料について

- ・本資料の技術情報は、当社の試験・研究に基づいたもので、信頼しうる情報と考えられます。しかし、記載の諸性能および特性などは、施工条件などにより本資料と異なる結果を生じることがあります。
- ・本資料の記載事項は予告なしに変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

代理店



特殊セメントの分野を大きくリードする

エレホン・化成工業株式会社

EREWHON

<http://www.erewhon.co.jp/>

●本社・工場	〒870-0141	大分県大分市三川新町1-2-23	TEL (097) 552-2251	FAX (097) 552-2213
●いわき工場	〒979-3112	福島県いわき市小川町上平字中平30-3	TEL (0246) 83-2600	FAX (0246) 83-2677
●大阪支店	〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原5-1-3	TEL (06) 6842-7500	FAX (06) 6842-7544
●福岡支店	〒814-0151	福岡県福岡市城南区堤1-9-10	TEL (092) 874-6990	FAX (092) 862-6398
●関東支店	〒224-0003	神奈川県横浜市都筑区中川中央2-5-13-3F	TEL (045) 534-9656	FAX (045) 534-9657
●仙台支店	〒984-0012	宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2	TEL (022) 287-7221	FAX (022) 287-7222
●名古屋支店	〒463-0048	愛知県名古屋守山区小幡南3-5-21	TEL (052) 758-1889	FAX (052) 758-1890
●札幌営業所	〒007-0805	北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32	TEL (011) 786-6051	FAX (011) 786-6052
●新潟営業所	〒950-0963	新潟県新潟市中央区南出来島1-10-23	TEL (025) 280-9282	FAX (025) 283-6262
●静岡営業所	〒422-8058	静岡県静岡市駿河区中原743-1-1F	TEL (054) 270-9380	FAX (054) 270-9381
●北陸営業所	〒920-0027	石川県金沢市駅西新町2-11-25	TEL (076) 204-9417	FAX (076) 204-9418
●広島営業所	〒739-1731	広島県広島市安佐北区落合2-41-22	TEL (082) 841-2350	FAX (082) 841-2360
●熊本営業所	〒861-8045	熊本県熊本市東区小山2-14-47	TEL 050-3399-7419	FAX (096) 388-6227
●鹿児島営業所	〒890-0082	鹿児島県鹿児島市紫原1-51-25	TEL (099) 284-0533	FAX (099) 284-0535
●精工レホン・技研本社	〒781-0270	高知県高知市長浜5226-13	TEL (088) 805-2332	FAX (088) 841-2322
●精工レホン・技研松山営業所	〒791-8042	愛媛県松山市南吉田町1450-6	TEL (089) 974-8225	FAX (089) 974-8230