



HOME

企業情報

商品一覧

採用情報

お問い合わせ

注 入 材

エレホン・グラウトシリーズ 無収縮・超速硬性・高強度グラウト材

エレホン グラウトQ

エレホン・グラウトQは弊社が新たに開発した、無収縮技術・超速硬技術を取り入れ 特殊膨張システムを採用したプレミックタイプの無収縮・超速硬性・高強度グラウト材です。

短時間で高強度が得られるため、早期解放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。

特 長

- 【 超速硬性・高強度 】
新たに開発した超速硬技術を採用しており、短時間で高強度が得られるため、早期解放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。
- 【 高流動性 】
粒度調整及び高性能減水・流動化剤の選択により、優れた流動性が得られ、小さな間隙でも充填できます。
- 【 無収縮・ノンブリージング 】
無収縮グラウト材であり、更にはブリージングがないために空隙が残らず、容積安定性に優れています。

用途

早期解放が必要な構造物基礎、貫通部充填、マンホールかさ上げ

配合及び材料使用量

J14ポート流下時間 (秒)	紛体 (kg)	セッター (g)	水 (kg)	練上り量 (kg)	積算比 重	1m ³ 使用量 (袋)
8±2	25	27	4.5～ 4.7	13.89	1.800	72

※ 添付量(40g)の2/3.セッター(硬化遅延剤)は必要に応じて加えて下さい。

施工要領

準備	① 材料・器具	<ul style="list-style-type: none">● グラウト材 … エレホン・グラウトQ● 混練水 … 酸、塩、油等を含まない清浄水● 攪拌機 … 高速攪拌機 (ハンドミキサー)● その他 … 混練容器、計量カップ、型枠、充填器具、バケツ、コテ等
	② 清掃	<ul style="list-style-type: none">● コンクリート表面のレイトンス層、油、付着物等を除去して下さい。● コンクリートに水打ちをした後、浮き水は取り除いて下さい。
攪拌		<ul style="list-style-type: none">● 混練容器に規定量の水を入れ、必要量のセッターを加え、攪拌しながら材料を徐々に投入し、全量投入後、更に2分程度攪拌して下さい。● 1回の攪拌量は、可使時間内に充填可能な量として下さい。
施工		<ul style="list-style-type: none">● 状況により流し込み又はポンプ注入し、必ず片側から行って下さい。 (ポンプ注入の場合は、十分な可使時間が得られる場合のみ行って下さい。● 充填を開始したら、中断せずに終了まで続けて下さい。
仕上		<ul style="list-style-type: none">● 平滑度が大きい場合は、木ゴテ又は金ゴテで仕上げして下さい。
養生		<ul style="list-style-type: none">● 施工体が大きい場合は、露出部を濡れたむしろや布で覆い、急激な水分の蒸発を防いで下さい。

使用上の注意

- ご使用に際してはM S D S（製品安全データシート）をよく読んで下さい。
- 製品は直射日光、湿気を避けて5℃から35℃で保管して下さい。
- 練り水は、水道水水質同等のものを使用して下さい。
不純物が硬化時間等に影響を与える場合があります。
- 練り水は物性が低下するため、規定量を超えて加えないで下さい
- 1回の攪拌量は、可使時間以内に充填、注入できる量として下さい。
- 物性が低下するため、一度練った材料の練り返しは絶対にしないで下さい。
- 高温時は硬化遅延剤や、状況により冷水の使用を検討して下さい。
- 低温時は凍害の恐れがありますので、採暖やシート養生を行って下さい。
- 長時間直射日光が当たる場合や強風の場合は、シート養生を行って下さい。
- 目に入った場合は、直ちに水で数分間注意深く洗い、眼科医の診断を受けて下さい。
- 皮膚に付着した場合は、多量の水と石鹸で洗浄し、湿疹や炎症の兆候が見受けられる場合は、医師の治療を受けて下さい。
- 閉所で使用する場合は、換気を十分に行って下さい。
- 廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- 施工条件、下地の状態、施工環境、気候等様々な要因で性能を十分に発揮できない場合がありますので、弊社営業担当者へご相談下さい。

温度とセッター（硬化遅延剤）添加量

温度	硬化遅延剤 (g)	添加水量 (kg)	可使時間 (分)	圧縮強度 (N/mm ²)			
				1時間	2時間	3時間	6時間
5℃	0	4.6	18	1.4	11.7	17.0	-
	1/2(20)	4.6	30	未硬化	3.3	12.6	18.0
	全量(40g)	4.6	50	未硬化	0.4	1.5	14.2
10℃	0	4.5	7	12.0	23.7	23.9	-
	1/2(20)	4.6	22	0.7	7.9	17.6	-
	全量(40g)	4.6	45	未硬化	0.6	5.9	15.3
20℃	0	4.5	4	15.2	24.5	25.9	-
	1/2(20)	4.5	7	8.0	20.5	22.3	-

	2/3(27)	4.6	15	0.8	9.0	22.4	-
	全量(40)	4.6	30	未硬化	0.4	7.8	19.9
30℃	0	4.5	1.5	21.0	22.8	26.4	-
	1/2(20)	4.5	5	10.6	15.4	20.9	-
	2/3(27)	4.5	6.5	2.8	13.4	19.6	-
	全量(40)	4.5	13	0.6	2.5	25.2	-

エシオン・化成工業株式会社