

## コンクリート改質剤(下地強化剤)

# エレホン アルカードエポ

エレホン・アルカードエポは、比較的低分子量のエポキシ樹脂と低粘度変性脂環式ポリアミン硬化剤とを組み合わせた浸透性エポキシ系下地強化剤です。

劣化した下地の内部及び表面の強度を高め補修モルタルと下地との接着界面からの剥離を防止します。

### 特 長

- ▶ エポキシ分子量の調整及び浸透性を高める溶剤で希釈しているため、下地への浸透性が優れています。
- ▶ 硬化体は気孔及び毛細管を充填すると共に結合剤として働きますので、劣化部の強度が向上します。
- ▶ 硬化後は、耐水性、耐薬品性に優れ、長期にわたって強度を保持します。

### 用 途

●劣化したコンクリート表面や内部の強度向上

### 性 状

|               | アルカードエポ(主剤)                     | アルカードエポ(硬化剤)                   | 試験方法           |
|---------------|---------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 混 合 重 量 比     | 2                               | 1                              | —              |
| 容 器 の 中 の 状 態 | 透明液状でかき混ぜたとき<br>堅い塊がなく一様になる。    | コハク色液状でかき混ぜたとき<br>堅い塊がなく一様になる。 | JIS K 5600-1-1 |
| 比 重           | 0.90~1.10                       | 0.85~1.05                      | JIS K 7232     |
| 粘 度 (mPa·s)   | 0~24                            | 5~45                           | JIS K 7233     |
| 加 熱 残 分 (%)   | 57~63                           | 42~52                          | —              |
| 可 使 時 間       | 4時間(20℃)                        |                                | —              |
| 指 触 乾 燥 時 間   | 2時間(20℃)                        |                                | JIS K 5400     |
| 接 着 強 さ       | 2.6N/mm <sup>2</sup> (コンクリート破壊) |                                | 建研式            |

● 荷 姿 (9kgセット)

- ・主 剤 6kg
- ・硬化剤 3kg缶



### 施工要領

- ① 下地処理 浮き部、劣化部等を除去し清掃後、アルカードエポを塗布します。主剤2:硬化剤1の割合でよく攪拌した後、塗布して下さい。
- ② 塗 布

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 標準塗布量(g/m <sup>2</sup> ) | 300 |
|--------------------------|-----|

ハケ又はローラーにより塗布します。塗りむらのないように、均一に良く浸透させて下さい。下地が湿った状態では浸透しにくくなりますので、乾燥状態で塗布して下さい。下地の状態で塗布量は異なりますが、劣化はつり部は、可能な限り多く塗布して下さい。
- ③ 養 生 屋外の場合は夏期で12時間以上、冬期で24時間以上、屋内の場合は24時間以上養生し、アルカードエポが硬化していることを確認後、次工程に進んで下さい。

## 性能

### ●引張試験結果

#### 〈試験方法〉

S/C=4の低強度モルタル基板を作製し、20℃で24時間養生した後、たわしを用いて表面を洗浄し、24時間60℃で基板を乾燥させた。冷却後、アルカードエポを300g/m<sup>2</sup>塗布し、3日後、建研式接着試験器で接着力を求めた。

|           | 1   | 2   | 3   | 平均  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|
| アルカードエポ塗布 | 2.0 | 2.5 | 2.1 | 2.2 |
| 無塗布       | 0.8 | 0.8 | 0.7 | 0.8 |

(N/mm<sup>2</sup>)

### ●耐摩耗試験結果

#### 〈試験方法〉

S/C=4の低強度モルタル基板を作製し、20℃で7日間養生した後、24時間60℃で基板を乾燥させた。冷却後、アルカードエポを300g/m<sup>2</sup>塗布し、3日後、耐摩耗試験を行った。

| 200回転摩耗量(g) | 1    | 2    | 平均   |
|-------------|------|------|------|
| アルカードエポ塗布   | 0.23 | 0.20 | 0.22 |
| 無塗布         | 5.70 | 5.31 | 5.51 |

| 500回転摩耗量(g) | 1                | 2    | 平均   |
|-------------|------------------|------|------|
| アルカードエポ塗布   | 0.42             | 0.50 | 0.46 |
| 無塗布         | 中止(底面付近まで摩耗したため) |      |      |

※耐摩耗試験条件 磨耗輪 : H-22 輪荷重 : 500g

注)上記は当社実験室で試験を行った結果であり、品質保証値ではありません。

### ●使用上の注意

- ・ご使用に際してはSDS(安全データシート)をよく読んで下さい。SDSの入手は購入先にご依頼下さい。
- ・取り扱い時には適切な保護具(ゴム手袋、保護マスク(有機ガス用、送気)、保護衣、ゴーグル等)を着用して下さい。
- ・使用時や保管場所の周囲は火気厳禁です。
- ・主剤、硬化剤を混合したものは保存できません。
- ・使用後は密栓し、直射日光を避け、涼しい所に保管して下さい。
- ・紫外線劣化しますので、アルカードエポ硬化後は保護材をかけて下さい。

### ●本資料について

- ・本資料の技術情報は、当社の試験・研究に基づいたもので、信頼しうる情報と考えられます。
- ・しかし、記載の諸性能および特性などは、施工条件などにより本資料と異なる結果を生じることがあります。
- ・本資料の記載事項は予告なしに変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

代理店



特殊セメントの分野を大きくリードする

**エレホン・化成工業株式会社**

**EREWHON**

<https://erewhon.co.jp>

|                |           |                         |                    |                    |
|----------------|-----------|-------------------------|--------------------|--------------------|
| ●本社・工場         | 〒870-0141 | 大分県大分市三川新町1-2-23        | TEL (097) 552-2251 | FAX (097) 552-2213 |
| ●いわき工場         | 〒979-3112 | 福島県いわき市小川町上平字中平30-3     | TEL (0246) 83-2600 | FAX (0246) 83-2677 |
| ●大阪支店          | 〒532-0003 | 大阪府大阪市淀川区宮原5-1-3        | TEL (06) 6842-7500 | FAX (06) 6842-7544 |
| ●福岡支店          | 〒814-0151 | 福岡県福岡市城南区堤1-9-10        | TEL (092) 874-6990 | FAX (092) 862-6398 |
| ●関東支店          | 〒224-0003 | 神奈川県横浜市都筑区中川中央2-5-13-3F | TEL (045) 534-9656 | FAX (045) 534-9657 |
| ●仙台支店          | 〒984-0012 | 宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2      | TEL (022) 287-7221 | FAX (022) 287-7222 |
| ●名古屋支店         | 〒463-0048 | 愛知県名古屋守山区小幡南3-5-21      | TEL (052) 758-1889 | FAX (052) 758-1890 |
| ●札幌営業所         | 〒007-0805 | 北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32     | TEL (011) 786-6051 | FAX (011) 786-6052 |
| ●新潟営業所         | 〒950-0963 | 新潟県新潟市中央区南出来島1-10-23    | TEL (025) 280-9282 | FAX (025) 283-6262 |
| ●静岡営業所         | 〒422-8058 | 静岡県静岡市駿河区中原743-1-1F     | TEL (054) 270-9380 | FAX (054) 270-9381 |
| ●北陸営業所         | 〒920-0027 | 石川県金沢市駅西新町2-11-25       | TEL (076) 204-9417 | FAX (076) 204-9418 |
| ●広島営業所         | 〒739-1731 | 広島県広島市安佐北区落合2-41-22     | TEL (082) 841-2350 | FAX (082) 841-2360 |
| ●熊本営業所         | 〒861-8045 | 熊本県熊本市東区小山2-14-47       | TEL (096) 237-6557 | FAX (096) 388-6227 |
| ●鹿児島営業所        | 〒890-0082 | 鹿児島県鹿児島市紫原1-51-25       | TEL (099) 284-0533 | FAX (099) 284-0535 |
| ●柳工エホン・技研本社    | 〒781-0270 | 高知県高知市長浜5226-13         | TEL (088) 805-2332 | FAX (088) 841-2322 |
| ●柳工エホン・技研松山営業所 | 〒791-8042 | 愛媛県松山市南吉田町1450-6        | TEL (089) 974-8225 | FAX (089) 974-8230 |